纖芯對準融合熔接機90S+套件



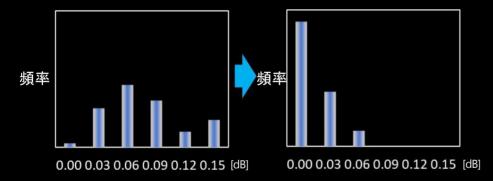


主動融合控制技術



1.透過切割條件進行主動融合控制

熔接損耗高的主要原因之一是切割端面不良。 90S+分析L和R切割端面的狀況並進行最佳熔接控制。這項先進技術顯著改善了接頭損耗並降低了重新安裝的風險。



大切割角熔接損耗:3<θ<5度

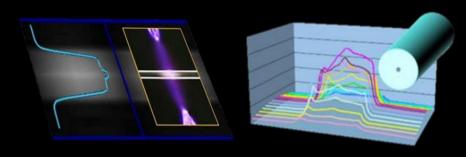


*採用截斷法測量的G.652熔接結果。熔接結果會根據光纖類型和光纖特性而變化。

2.透過光纖亮度進行主動融合控制

融合很容易受到環境變化的影響。

90S+透過分析熔接過程中光纖的亮度強度來進行即時熔接參數控制。它有助於穩定、減少熔接損耗。



3.透過光纖辨別進行主動融合控制

適當的熔接參數可能因光纖類型而異。 90S+ 根據光纖類型自動應用最佳熔接參數。



左: G.652-右: G.651

G.651

左: G.652-右: G.657

G.651

主動刀片管理技術



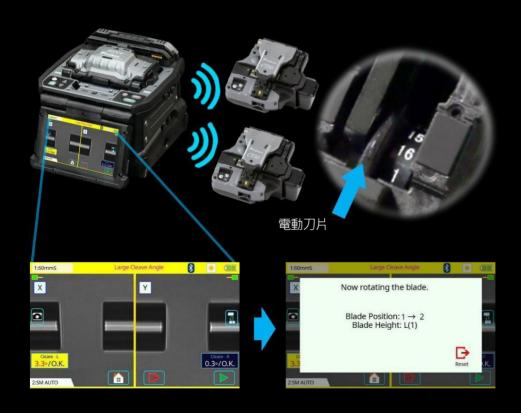
主動刀片

管理技術

1.馬達驅動刀片旋轉

90S+和 CT50 光纖切割刀具有無線資料連接功能。當 90S+判斷刀片磨損時,此功能可自動旋轉切割刀刀片。

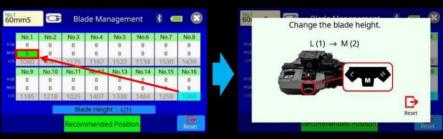
90S+可以同時連接兩台CT50。



2.主動刀片壽命管理

90S+顯示刀片的剩餘壽命,並在需要改變刀片高度、位置變化或需要新刀片時通知使用者。





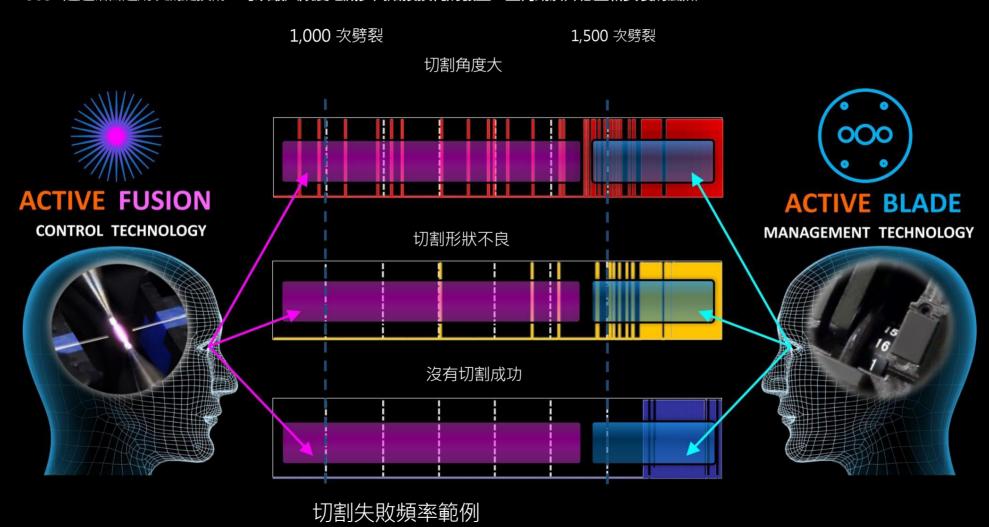


增強的熔接質量

下圖顯示了水平線上的解理數量,其中解理角度大、解理形狀不良和無法解理的頻率。當大切割角度的頻率增加時,主動刀片管理技術可以偵測到此增加的比率點並自動旋轉刀片位置。

主動刀片管理技術顯著降低了大切割角度發生的頻率、即使發生、主動融合控制技術也可以透過精確的融合控制來減少高熔接損耗。

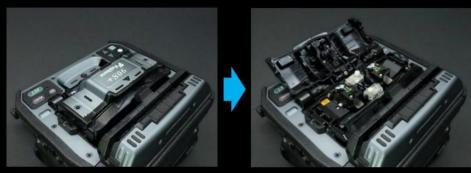
90S+透過結合這兩項關鍵技術,可以最大限度地減少高熔接損耗的發生,並有助於降低重新安裝的風險。



減少操作時間

1.自動開閉防風蓋

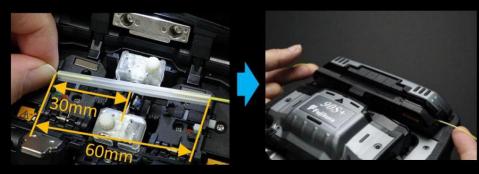
90S+更快的自動化功能減少了安裝時間。使用這款熔接機,操作人員無需接觸90S+,僅移動光纖即可完成從熔接到加熱的整個熔接過程。



自動開閉防風蓋

2. 減少操作時間

護套夾的形狀針對 60mm 長度的保護套管進行了最佳化。從熔接點到護套夾邊緣的長度為30mm。因此、依據參考的熔接點使用手指即可輕鬆將保護套置於熔接點的中心位置。



輕鬆居中

自動加熱器夾

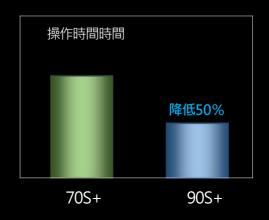
3. 光纖固定夾

光纖固定夾支援自動化操作。當熔接後護套夾自動打開時,光纖 固定夾會輕輕地夾住熔接光纖以防止其飛出。當操作員提起光 纖時,固定夾自動鬆開。



4. 減少操作時間

這些功能使 90S+ 比之前的型號減少了 50% 的操作時間。



使用上更便捷

1. 手提箱

90S+手提箱的使用方式有很多種。 90S+ 只需打開手提箱即可使用,但也可以根據工作環境將 90S+ 安裝在手提箱頂部或僅與工作托盤一起使用。

2. 工作托盤

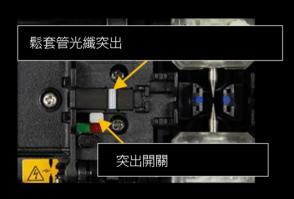
工作托盤具有多種功能。有兩個儲物抽屜,空間足夠大,可以存放 工具或電池組。此外,工作托盤可以一分為二,因此可以根據 您的工作空間進行配置。

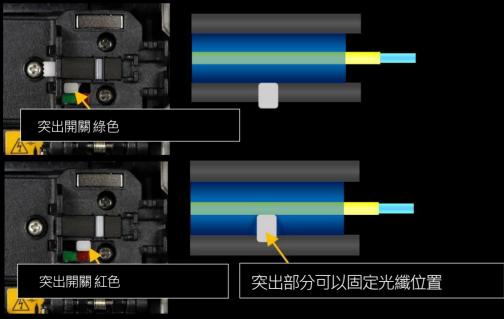


使用上更便捷

3. 鬆套管相容性

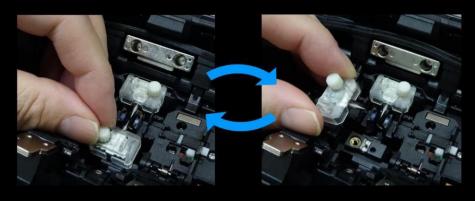
90S+的護套夾與鬆套管光纖相容。只需用手指改變開關位置即可接合或縮回鬆套管光纖護套夾的突出部分。





4. 免工具電極和照明

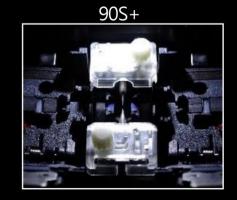
90S+ 電極棒為一個完整的「組件」,包括固定螺絲。無需工具即可用手旋轉螺絲,輕鬆更換電極。



透明電極蓋可支援 V 形槽的更廣泛的照明。由於護套夾在照明燈的相對側打開,因此護套夾區域被照亮而沒有陰影。







標準配置

90S+標準配置



*空運電池時,請遵循IATA規定。

規格



90S+規格

### 1	項目		会數指揮
対象機関			主動織芯對準
大地震	可熔接的光纖芯數	*	單芯光纖
全様元素 日曜音音 多月50mm*1 多様元素 多様元素 多様元素 3000mm 3 3 3 3 3 3 3 3 3	1	ATC-60倍米百开リ	單模光纖
後庸音 280-150,0m *1 286	適用的	儿鄉來主	多模光纖
#)L:sax	包層直徑	
別島の後、19年10円14 19月10日 1	`*B45		塗層直徑:最大限度。3000μm
	週用的陸復贈	護套夾	切割長度 : 5至 16mm *1
#技術的技術			
田JTGSS: 平均・0048		熔接損耗*2	ITU-T G.653: 平均。0.04dB
### 10-1 G597 : 平均 - 10-0028	光纖熔接表現	7.7.7.7.10	ITU-TG.654:平均。0.04dB
接接時間・3			ITU-TG.655: 平均。0.04dB
国用的			ITU-T G.657: 平均 ∘ 0.02dB
国用的		√☆中は日まつ	SM FAST模式:平均。7至9秒。
熱縮套管 無大66電米 熱縮套管 加熱研報 個別所職長大6,0mm 熱縮套管 加熱研報 60mm smimital: 平均・9至10秒・ 60mm smimital: 平均・13至15秒・ 大約・20N 表達成力測試 大約・20N 大約・5000分階接 Post 大約170mm (不含突出部) 人方約・20Nm (不含突出部) Post 大約173mm (不含突出部) 人方針 上方150mm (不含突出部) 人方針・20Nm (不含突出部) 人方針・20Nm (不含突出部) 人名公室 50°C 保存・40至 50°C 保存・20至 50°C 保存・20至 50°C 保存・20至 50°C 会存・20下分数 人名公室 25%RH・不結實 会定 人名公室 25%RH・不結實 会定 人名公室 240°C 会議書 他 会院 250%RH・不結實 会院 250%RH・不結實 会院 250%RH・工結費 会院 250%RH・不結實 会院 250%RH・工芸会 会院 250%R		冶技时间 3	
無線管管	適用的	熱縮套管類型	加熱收縮型套管
加熱病害 加熱病間・	熱縮套款		最大66毫米
Making		熱縮套管直徑	加熱前最大6.0mm
	熱縮套管	加熱時間*4	60mm slim模式:平均。9至10秒。
大約・5000欠熔接	加熱效果	NEW RELEASE DE LA COMPANIE DE LA COM	
大約・5000欠熔接	光纖拉力測試		大約 · 2.0N
外観層性 尺寸W 大約170mm (不含突出部) 尺寸D 大約173mm (不含突出部) 尺寸D 大約150mm (不含突出部) 月十 大約150mm (不含突出部) 直量 大約150mm (不含突出部) 温度 五次約128mm (不含突出部) 温度 五次約128mm (不含突出部) 温度 五次60至50°C 網索 (29 90%H - 不結構 高度 50000米 多000米 4人(100至240 / 50%0 + 元結構 高度 海型 可不能健康子電池 輸出 DC14.4V - 6380mAh 容置 (5 次の) 大約1 - 300 次階接和額 温度 五次約12 (2000 年) 選度 大約1 - 300 次階接和額 温度 五次約2 (2000 至) 機能子 (20至至30°C 長期配存 (20至至30°C 機能 大約1 - 500 交充電循環 放化信數 大約1 - 200 至 320°C 機能 USB2.0 mini B type 外電 大約2 (2000 個) イカリストル 大約2 (2000 個) イカリストル 大約2 (2000 個) イカリストル 大約2 (2000 個) イカリストル </td <td></td> <td></td> <td></td>			
外報報性 尺寸D 大約173mm (不含突出部) 皮寸H 大約150mm (不含突出部) 重量 大約・2.8公斤(含電池) 温度 工作温度・10至50°C 協序: 0至50°R中 協序: 0至50°R中 協序: 0至59%RH - 不結實 協序 0至95%RH - 不結實 高度 5000米 交流透配器 輸入 AC100至240V·5060H·息大・1.5A 類型 可充確理能子報池 輸出 DC14.4V - 6380mAh 容量*6 大約・300 次段接利熱 温度 提展企業・20至30°C 電池書命*7 大約・500 次充電循環 海底 大約・500 次充電循環 がた信數 大約・200至30°G 機關 USB2.0 mini B type 外電 USB2.0 Atype 上ED增 大約・200 全 320°G 電腦 USB2.0 Atype 上ED增 大約・200 全 320°G 電腦 USB2.0 Mini B type 外電 ED增 技術 100		尺寸W	
大約150mm (不含突出部)	外期層性	尺寸D	
重量 大約・2.8公斤(含電池) 温度	川福州 (1	₽₹H	
環境的 適應能力			
通原的 通原能力 通序			
海底の		温度	
編度 編成 編成 編成 編成 編成 高度 5000米 5000米 編入 AC100至 240V - 50/60セセー最大・15A 列型 可充電理離子電池 編出 DC14.4V - 6380mAh 容量*6 大約・300 次熔接和熱 編度布電・0至 40°C 長期儲存・-20至 30°C 長期儲存・-20至 30°C 電池書命*7 大約・500 次充電循環 次品顯示器 4,9时1F1網控螢幕 放大倍數 大約・200至 320 倍 比D据 比D据 比D据 比D据 以野福 LED器 以野福 LED器 以野20至 320 倍 東部	環境的		
高度 5000米 交流適配器 輸入 AC100至 240V・50/60Hz・最大・1.5A 類型 可充電經離子電池 輸出 DC14.4V・6380mAh 容量*6 大約・300 次宿後和熱 温度 循環充電:0至 40°C 長期結存:-20至 30°C 電池壽命*7 液の次配循環 人約1下F機停發蓋 放大倍數 大約・500 次充電循環 原明 VSU槽 LED母 USB2.0 mini B type 分置 少外置 USB2.0 mini B type 分置 USB2.0 mini B type 分置 USB2.0 A type LED母 大約・直流5V・500mA 帶狀熱剝除鉗 棚/mini DINfe pin DC12V・最大・1A 無線通訊*8 無牙 4.1 LE 熔接模式 100種房接模式 加熱模式 30 種加熱模式 溶接結果 2000個容接結果 熔接結果 2000個密接結果 溶接影像 100個形像 上級 根據光纖種類選擇熔接模式 放電功率校正 附属率 自動財廠和關閉 預查數目 自動功能 資差影響 自動財用和原門 加熱器:自財計開和關閉 加熱原具:自財計開和關閉 加熱原具:自財計開和關閉 小線原具 自財計開和關閉 加速度 中間計算機能學計和PDF展作手面	適應能力	濕度	
輸入 AC100 至 240V - 50/60Hz - 最大・15A 類型 可充電鍵離子電池 輸出 DC144V - 6380mAh 容量"6 大約・300 次席後和熱 容量"6 大約・300 次席後和熱 容量"6 長期儲存:20至 40°C 長期儲存:20至 30°C 電池壽命"7 大約・500 次充電循環 次品顯示器 4.9mTFI標序登算 放大信數 大約・200至 320 信 区D億 区D億 区D億 区B2.0 min B type 外置 USB2.0 min B type 人约。直流5V - 500mA EID億 大約・直流5V - 500mA EID億 区D億 大約・直流5V - 500mA EID億 区D億		高度	
競出 可充電經離子電池 輸出 DC14.4V・6380mAh 容量*6 大約・300次熔接和熱 溶量*6 大約・300次熔接和熱 循環充電:20至30°C 長期儲存:-20至30°C 長期儲存:-20至30°C 長期儲存:-20至30°C 長期儲存:-20至30°C 長期儲存:-20至30°C 長期儲存:-20至30°C 長期儲存:-20至30°C 長期儲存:-20至30°C 長期儲存:-20至30°C 長期保護器 4.9时工厂儲存整器 4.9时工厂儲存整器 US82.0 min iB type 以整理 US82.0 min iB type 以582.0 A type LED增 大约・直流5V・500mA Min DIN6 pin DC12V・最次・1a 無線通訊・8 監写 4.1 LE 熔接模式 100種熔接模式 加熱模式 30種加熱模式 30種加熱模式 30種加熱模式 30種加熱模式 30種加熱模式 1000 個熔接結果 按接影像 1000 個熔接結果 1000 個 影像 1000 图像 像 1000 图像 8 目動師取利期間	交流 摘配器		
輸出	With the second		
容量*6 大約・300次倍接和熱 温度 通順充産:0至 40°C 長期儲存;-20至 30°C 長期儲存;-20至 30°C 長期儲存;-20至 30°C 長期儲存;-20至 30°C 長期儲存;-20至 320°C 長期儲存;-20至 320°C 表別 5.200 次充電循環 次上 6数			
適度			
展別議存: -20 至 30°C 電池書命*7 大約 - 500 次充電循環 3 成	電池		
電池書命*7		温度	
瀬木舎 本の対す「経験を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を		雷池壽命*7	
開示 放大倍數 大約・200至 320 倍 照明			
原明 ソ型槽 LED億 電腦 USB2.0 mini B type 分置 USB2.0 Atype 大均・直流5V · 50mA 開放熱別除鉗 Mini DIN6 pin DC12V · 提表 · 1A 無線通訊・8 整子 1.1E 熔接模式 100種熔接模式 加熱模式 30種加熱模式 熔接結果 20000 個階接結果 培接影像 100 個形像 1/4-20UNC 根據光纖種類選擇熔接模式 板電功率校正 防風車:自動所飲和開門 が監察:自動計節 加熱震:自動計節和開門 が監察:自動計節和開門 加熱震:自動計節和開門 が成成具:自動計節和開門 加速度:自動計節和開門 が成成具:自動計節和開門 加速度:自動計節和開門 が成成具:自動計節和開門 加速度:自動計節和開門 が成成具:自動計節和開門 加速度:自動計節和開門 が変数:本に見が可能を表す。自動計節和開門 自動は、自動・自動・作品できの影響・大和PDF展作手面	顯示		
接口	8288		
接口 Page	The state of the s		
接口			
接口			大約。直流5V、500mA
中状熱利除射 最大 1A 無線通訊*8 電子4.1 E	接口	3	Mini DIN 6 pin DCI2V ·
		帶狀熱剝除鉗	
加熱模式 30種加熱模式 熔接結果 20000 個溶接結果 熔接影像 100 個影像 1/4-20UNC 根據光纖種頭遊擇溶接模式 放電功率校正 防風震:自動門眼和閘門 資金配置:自動門所和閘門 加熱器蓋:自動計開和閘門 加熱及具:自動計開和閘門 小線形及具:自動計開和閘門 小線形具:自動計開和閘門 小線形具:自動計開和閘門 小線形具:自動計開和閘門 環接機中储存的敦學影片和PDF操作手冊		無線通訊*8	藍牙 4.1 LE
加熱模式 30種加熱模式 熔接結果 20000 個溶接結果 熔接影像 100 個影像 1/4-20UNC 根據光纖種類選擇熔接模式 放電功率校正 防風震:自動門眼和閘門 資金配置:自動門外和閘門 項金配置:自動計開和閘門 加熱送量:自動計開和閘門 加熱送量:自動計開和閘門 加熱送車:自動計開和閘門 如熱洗臭:自動計開和閘門 加熱洗臭:自動計開和閘門 環接機中儲存的敦學影片和PDF操作手冊			100種熔接模式
2000 国家後 2000 国家後 2000 国家後 1/4-20UNC 根據光纖種類選擇熔接模式			
控接影像	數據儲存	熔接結果	20000 個熔接結果
三額深螺線系孔 1/4-20UNC 根據光纖種類選擇熔接模式 放電功率校正 防風車:自動功能 防風車:自動開助和關閉 減差駆放:自動計開和關閉 力熱改具:自動計開和關閉 加熱交具:自動計開和關閉 加熱交具:自動計開和關閉 参考指南 熔接除中储存的效學彩升和PDF操作手冊		熔接影像	
根據光纖種類選擇熔接模式			
放電功率校正 時間 時間 時間 時間 時間 時間 時間 時			
其他特性			
其他特性			放電功率校正
其他特性 護奮壓板:自動打開 加熱器蓋:自動打開和關閉 加熱器蓋:自動打開和關閉 加熱交具:自動打開和關閉 熔接機中儲存的敦學影片和PDF操作手冊		自動功能	
加熱器蓋:自動打開和關閉 加熱交員:自動打開和關閉 參考指南 熔接機中儲存的敦學影片和PDF操作手冊	其他特性	7770	
加熱夾具:自納打聯和關閉 參考指南 熔換機中儲存的敦學影片和PDF操作手冊			
參考指南 密接機中儲存的數學影片和PDF操作手冊			
		參考指南	
		護套夾	
電極棒 無需工具即可更換			

90S+ 選項

項目	型號	說明
	FH-70-200	200μm塗層直徑
	FH-70-250	250um塗層直徑
光纖夾具	FH-70-900	900um途屬直徑
	FH-FC-20	直徑900μm在2mm 光纖內
	FH-FC-30	直徑900µm在3mm 光纜內
直流適配器	DCA-03	不透過電池連接交流電源轉接器
	DCC-20	用於與汽車點菸器連接 BTR-15/DCA-03
直流電源線	DCC-21	用於與汽車電池連接 BTR-15/DCA-03
轉移夾	CLAMP-DC-12	將分支電纜轉移到工作托盤上
冷卻架	JP-10	連接到熔接機・而不是工作托盤
	JP-10FC	JP-10 附光纖夾具
熱縮套管	FP-03	最大 60 毫米900µm途層直徑
	FP-03(L=40)	最大 40 毫米900µm塗屬直徑
	FP-03M	FP-03 附磁性材料

備註

*1 使用 CT58 和 FH-70-160 熔接 80μm 包層直徑。和160μm塗層直徑。光纖 長度範圍取決於光纖類型

5 至 16mm: 125μm 包層直徑和250μm塗層直徑。

10 至 16mm: 125μm 包層直徑和 400 或 900μm 塗層直徑。

5 至 10mm: 80μm 包層直徑。和160μm塗層直徑。 5 至 16mm: 150μm 包層直徑。和250μm塗層直徑。

*2 熔接同類型光纖後採用回切法測量。平均熔接損耗會根據環境條件和光纖特性而 變化。

*3 在室溫下測量。熔接時間的定義是從液晶監視器上出現光纖影像到顯示出估計的損耗。平均熔接時間會根據環境條件、光纖類型和光纖特性而變化。

*4 使用交流電源轉接器在室溫下測量。加熱時間定義為從開始蜂鳴聲到結束蜂鳴聲。 平均加熱時間會根據環境條件、套管類型和電池組狀況而變化。

*5 電極壽命會根據環境條件、光纖類型和熔接模式而變化。

*6 測試條件

(1)熔接和加熱時間:1分鐘循環

(2)使用熔接機省電設置,以我們的測試情況為準。

(3)使用未劣化的電池

(4)室溫下

在與上述不同的條件下進行測試時,電池容量會改變。

*7 大約 1 秒後·電池容量會減少一半。 500次充放電循環·在儲存溫度範圍、工作溫度範圍之外使用時·如果長時間儲存而完全放電而不充電·電池壽命會進一步縮短。

*8 Bluetooth® 標記和標誌是 Bluetooth SIG, Inc. 的註冊商標。

規格



CT50規格

	項目	參考指標
	-1- (40 NOT TIL	單模光纖
適用的	光纖類型	多模光纖
光纖	光纖數量 包層	單根光纖帶和最多16條光纖帶
	直徑	大約。125μm
		AD-10-M24:最大。 900微米塗層直徑
`******	/m / n == + 15	AD-50:最大。塗層直徑3mm
適用的塗層	纖維固定板	AD-16A: 最大。900μm 塗層直徑1根光纖+最大。
		250μm 塗層直徑 1 根光纖
	光纖支架	途層形狀。:請參閱熔接機選項
		AD-10-M24 : 5~20mm *1
		40-50 *CD : 逵層直徑
	小楼田中长	CD=250µm以下:5~20mm*1
切割長度	光纖固定板	250μm < CD < =900μm : 10 至 20mm
		900µm < CD < =3mm : 14 至 20mm
	11.140-1-10	AD-16A : 5~20mm *1
	光纖支架	大約。 10毫米
切割角度*2	單纖	平均。 0.3至0.9度
	光纖帶	平均。 0.3至1.2度
刀片壽命*3	E-1111	大約。 60000 次光纖切割
	尺寸W	大約 · 117mm (不含突出部) *4
外觀屬性	尺寸D	大約。 94mm (不含突出部) *4
7 1 100 13-0 1100	尺寸H	大約。 59mm (不含突出部) *4
	重量	大約。306克
		包括電池和 AD-10-M24
環境適應能力	温度	工作溫度:-10至50℃
	<u>ДШ.</u> Х	儲存: -40 至80℃
	濕度	操作:0至 95%RH,無冷凝
	<i>"</i> "	儲存:0至 95%RH·無冷凝
電池		2顆LR03 · AAA乾電池
無線介面*5		藍牙 4.1 LE
三腳架螺絲孔		1/4-20UNC
光纖支架的固定結構		装備齊全 ————————————————————————————————————
	刀片旋轉	電動旋轉
其他	7 J7 HJETS	手動旋轉轉盤
特性	可更換零件	刀刃
		夾臂

CT50選項

項目	型號	說明
	AD-50	最大限度。塗層直徑3mm
光纖固定板	AD-16A	最大限度。900μm 塗層直徑 1 根光纖 + 最 大。 250μm 塗層直徑 1 根光纖
刀刃	CB-08	更換刀片
夾臂	ARM-CT50-01	附砧座的夾臂可供更換備用
光纖廢料收集器	FDB-05	廢料收集器
側蓋	SC-CT50-01	側蓋代替廢料收集器切
	SPA-CT08-10	割長度10mm
墊片	SPA-CT08-09	切割長度 9mm切
	SPA-CT08-08	割長度8mm

備註

- *1 當切割長度小於10mm時·塗層直徑應為250µm或更小。此外·切割前需調整刀片高度。當解理長度小於10mm時·平均解理角度比規格差。
- *2 在室溫下用乾涉儀測量·而不是用熔接機測量。使用新刀片來切割單纖維和帶狀纖維。平均切割角度根據環境條件、刀片狀況、操作方法和清潔度而變化。
- *3 刀片壽命會根據環境條件、操作方法和切割的光纖類型而變化。
- *4 在關閉控制桿的情況下測量。
- *5 Bluetooth® 標記和標誌是Bluetooth SIG, Inc. 的註冊商標。



請造訪我們的網站!

https://www.optic-product.fujikura.com/





亮鈞科技有限公司

Fujikura台灣代理

新北市(22241)深坑區北深路3段238-6號13樓

Tel:(02) 2664-6781

Fax:(02)2664-0844

