



# Fujikura

## 90R12

### 帶狀光纖熔接機

為您的進步而設計



全自動防風蓋

最高可熔接 12 心光纖帶(採用 PAS 原理)

最少手動操作:包括粗對準、端面檢查分析、預熔、精確對準、光纖熔接與接續損失分析計算

固定式 V 溝槽

具備超絕佳的穩定性



# 標準配備

## 90R12 標準配備

描述	型號	單位
帶狀光纖熔接機	90R12	
(1) 電池*	BTR-15	1 pc
(2) 交流適配器	ADC-20	1 pc
(3) 交流電源線	ACC-14, 15, 16 或 17	1 pc
(4) USB 通信線	USB-01	1 pc
(5) 熔接機背帶	ST-02	1 pc
(6) 電極棒(備用, 在 V 型槽上)	ELCT2-16B	1 pair
(7) 12 芯光纖 V 型槽 (備用)	VG12-01	1 pc
(8) 內六角螺絲刀	HEX-01	1 pc
(9) V 型槽清潔刷	VCB-01	1 pc
(10) 攜帶箱	CC-39	1 pc
(11) 左側工作托盤	WT-09L	1 pc
(12) 右側工作托盤	WT-09R	1 pc
(13) 工作托盤冷卻架	JP-09	1 pc
(14) 三腳架螺絲	TS-03	2 pc
(15) 攜帶箱背帶	ST-03	1 pc
(16) 酒精瓶	AP-02	1 pc
(17) 快速操作手冊	QRG-03-E, C 或 J	1 pc
(18) 光纖切割器	CT-50	1 pc
(19) 熱剝除器	RS-03	1 pc
(20) 4芯夾具	FH-07-4	1 pair



# 產品規格

## 90R12 規格



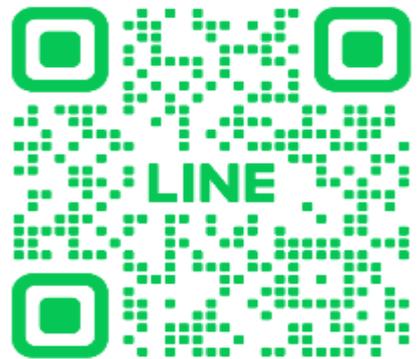
## 90R12 選購

項目	敘述	
光纖對芯方式	利用光纖溶解過程中表面張力作用進行纖殼對準	
熔接光纖數量	最多 12 芯帶狀光纖 單模光纖	
適用光纖	光纖類型	
	纖殼直徑	125 $\mu$ m $\pm$ 2 $\mu$ m
適用被覆	光纖夾具 光纖夾具適用的被覆外徑：160 $\mu$ m~3mm。 光纖帶厚度：0.25mm~0.4mm。 切割長度：10mm	
光纖 熔接效果	熔接損耗*1	ITU-T G.652：平均 0.05dB
		ITU-T G.651：平均 0.02dB
		ITU-T G.653：平均 0.08dB
		ITU-T G.655：平均 0.08dB
		ITU-T G.657：平均 0.05dB
熔接時間*2	SM FAST 模式：平均 11 ~ 12 秒	
	SM AUTO 模式：平均 16 ~ 17 秒	
適用熱縮套管	熱縮套管類型	加熱收縮型套管
	熱縮套管長度	最大 66mm
	熱縮套管直徑	加熱前最大 6.0mm
熱縮套管加熱性能	加熱時間*3	40mm FP-05 模式：約為 38 到 40 秒
		40mm FP-04T 模式：約為 17 到 19 秒
		Single 40mm 模式：約為 14 到 16 秒
		Single 60mm 模式：約為 13 到 15 秒
光纖拉力測試	約為 2.0N	
電極棒壽命 *4	約為 1,500 次熔接	
外觀描述	尺寸 W	約為 170mm 不包括突出部
	尺寸 D	約為 173mm 不包括突出部
	尺寸 H	約為 150mm 不包括突出部
	重量	約為 2.6kg 包含電池
環境適應能力	溫度	使用環境：-10 到 50 攝氏度
		儲存環境：-40 到 80 攝氏度
	濕度	使用環境：0 到 95%RH 不結露
		儲存環境：0 到 95%RH 不結露
	耐候性	防震：具備可承受從 76 公分(30 英寸)高度，各面朝下墜落的抗震力。 防塵：符合 IP5X。 防水：符合 IPX2。
海拔	最大 3,700 米	
交流適配器	輸入 交流 100 到 240V,50/60Hz,最大 1.5A。 DC 15 V。	
電池	類型	可充電鋰電池
	輸出	約為直流 14.4V / 6,380mAh
	容量 *5	約為 165 次熔接和加熱迴圈
	溫度	充電環境：0 到 30 攝氏度 儲存環境：-20 到 30 攝氏度
	電池壽命*6	約為 500 次充電迴圈
顯示	LCD 螢幕	TFT 5 吋觸控螢幕，顯示光纖 X、Y 軸影像、操作狀況顯示
	放大倍率	約為 20 倍：12 芯帶狀光纖，60 倍：單芯光纖
照明	V 溝槽 LED 燈	
介面	電腦	USB2.0 Mini B type
	外置 LED 燈	USB2.0 A type 約為 DC5V,500mA
	帶狀熱剝除器	Mini DIN 6pin 直流 12V,最大 1A
	無線通訊*7	Bluetooth 4.1 LE
資料存儲	熔接模式	100 個熔接模式 9 種內建固定程式，可指定非零色散光纖種類為 LEAF 或 TrueWaveRS。
	加熱模式	30 個加熱模式
	熔接結果	20,000 個熔接結果
	熔接影像	100 個影像
三腳架螺絲孔	1/4-20UNC	
其他特性	自動功能	根據光纖數量選擇熔接模式
		自動光纖型式判斷功能
		放電功率校正
		防風蓋自動打開和關閉
		加熱器蓋子自動打開和關閉
加熱器夾具自動打開和關閉		
全自動溫度控制度控制		
自動調整熱縮時間與溫度		
熔接操作可選擇全自動或手動。		
培訓功能	熔接機內置教學視頻和 PDF 操作手冊	
電極棒	更換不需使用工具	
熔接損耗測試方法	熔接取樣數 50，採用 ITU-T 建議之切退法(Cut back method)，數值是以 0.01dB 為一階	

項目	型號	敘述
光纖夾具	FH-70-250	直徑 250 $\mu$ m 的被覆層
	FH-70-900	直徑 900 $\mu$ m 的被覆層
	FH-70-2	2 芯帶狀光纖
	FH-70-8	8 芯帶狀光纖
	FH-70-12	12 芯帶狀光纖
	FH-70-12PC	對應 12 芯帶狀光纖轉換間距
	FH-FC-20	直徑 900 $\mu$ m 在 2mm 光纖內
	FH-FC-30	直徑 900 $\mu$ m 在 3mm 光纖內
	FH-60-LT900	900 $\mu$ m 鬆式光纖
	直流適配器	DCA-03
直流電源線	DCC-20	用於與汽車點煙器連接 BTR-15/DCA-03
	DCC-21	用於與汽車電池連接 BTR-15/DCA-03
	DCC-11	用於熔接機與熱剝除器連接
搬送夾具	CLAMP-DC-12	用於在工作托盤上搬送皮線光纖
冷卻架	JP-10	不通過工作托盤，直接與熔接機連接
	JP-10-FC	配備壓板的 JP-10
熱縮套管	FP-04(T)	40mm 最多 8 芯帶狀光纖
	FP-05	40mm 最多 12 芯帶狀光纖

### 備註：

- \*1: 使用藤倉的標準光纖，並根據 ITU-T 和 IEC 的標準截斷方法進行測試所得到的結果。平均損耗會由於環境以及光纖的特性而發生改變。
- \*2: 在室溫環境下測量所得到的結果。熔接時間的定義為從熔接機的液晶顯示器畫面出現光纖的影像開始到顯示出估算熔接損耗為止的時間。平均熔接時間會由於環境、光纖類型以及光纖特性而發生改變。
- \*3: 在室溫環境下使用交流適配器所得到的結果。加熱時間的定義為從開始加熱蜂鳴器的響起到結束加熱蜂鳴器響起之間的時間。平均加熱時間會由於環境、熱縮套管型號以及電池狀態而發生改變。
- \*4: 電極棒的壽命會由於環境、光纖類型以及熔接模式而發生改變。
- \*5: 測試環境如下：
  - (1) 熔接和加熱時間：每次迴圈 2 分鐘  
使用 12 芯帶狀光纖和 FP-05 熱縮套管
  - (2) 使用熔接機的省電功能
  - (3) 使用一塊還未老化的電池
  - (4) 在室溫環境下  
熔接和加熱的次數會由於以上條件的改變而發生變化。
- \*6: 在經過約為 500 次放電和充電迴圈以後電池的容量會下降到原來的一半。如果電池存儲或使用環境溫度超出範圍，亦或是在完全沒電的狀態下長期保存而不充電，其壽命會大大縮短。
- \*7: Bluetooth® 的文字和標識是 Bluetooth SIG, Inc.所註冊的商標。



亮鈞科技有限公司 Fujikura台灣代理  
 新北市深坑區北深路三段238-6號13樓  
 Tel:(02)2664-6781 Fax :(02)2664-0844