



Fujikura 90R12

帶狀光纖熔接機

為您的進步而設計



全自動防風蓋

最高可熔接 12 心光纖帶(採用 PAS 原理)

最少手動操作:包括粗對準、端面檢查分析、預熔、精確對準、
光纖熔接與接續損失分析計算

固定式 V 溝槽

具備超絕佳的穩定性



標準配備

90R12 標準配備

描述	型號	單位
帶狀光纖熔接機	90R12	
(1) 電池*	BTR-15	1 pc
(2) 交流適配器	ADC-20	1 pc
(3) 交流電源線	ACC-14, 15, 16 或 17	1 pc
(4) USB 通信線	USB-01	1 pc
(5) 熔接機背帶	ST-02	1 pc
(6) 電極棒(備用, 在 V 型槽上)	ELCT2-16B	1 pair
(7) 12 芯光纖 V 型槽 (備用)	VG12-01	1 pc
(8) 內六角螺絲刀	HEX-01	1 pc
(9) V 型槽清潔刷	VCB-01	1 pc
(10) 攜帶箱	CC-39	1 pc
(11) 左側工作托盤	WT-09L	1 pc
(12) 右側工作托盤	WT-09R	1 pc
(13) 工作托盤冷卻架	JP-09	1 pc
(14) 三腳架螺絲	TS-03	2 pc
(15) 攜帶箱背帶	ST-03	1 pc
(16) 酒精瓶	AP-02	1 pc
(17) 快速操作手冊	QRG-03-E, C 或 J	1 pc
(18) 光纖切割器	CT-50	1 pc
(19) 熱剝除器	RS-03	1 pc
(20) 4芯夾具	FH-07-4	1 pair



產品規格

90R12 規格



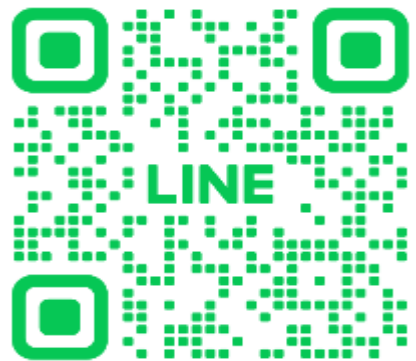
90R12 選購

項目	敘述	
光纖對芯方式	利用光纖溶解過程中表面張力作用進行纖殼對準	
熔接光纖數量	最多 12 芯帶狀光纖	
適用光纖	光纖類型	
	纖殼直徑	
適用被覆	光纖夾具	
	光纖夾具	
光纖 熔接效果	熔接損耗*1	
		ITU-T G.652: 平均 0.05dB
		ITU-T G.651: 平均 0.02dB
		ITU-T G.653: 平均 0.08dB
		ITU-T G.655: 平均 0.08dB
適用熱縮套管	熱縮套管類型	
	熱縮套管長度	
熱縮套管加熱性能	熱縮套管直徑	
	加熱時間*3	
		40mm FP-05 模式: 約為 38 到 40 秒
40mm FP-04T 模式: 約為 17 到 19 秒		
光纖拉力測試	電極棒壽命 *4	
	外觀描述	
		尺寸 W
		尺寸 D
尺寸 H		
環境適應能力	溫度	
	濕度	
	耐候性	
		海抜
	交流適配器	輸入
輸出		
電池	容量 *5	
	溫度	
	電池壽命*6	
	顯示	LCD 螢幕
放大倍率		
介面	電腦	
	外置 LED 燈	
	帶狀熱剝除器	
	無線通訊*7	
資料存儲	熔接模式	
	加熱模式	
	熔接結果	
	熔接影像	
三腳架螺絲孔	1/4-20UNC	
其他特性	自動功能	
		培訓功能
		電極棒
		熔接損耗測試方法

項目	型號	敘述
光纖夾具	FH-70-250	直徑 250μm 的被覆層
	FH-70-900	直徑 900μm 的被覆層
	FH-70-2	2 芯帶狀光纖
	FH-70-8	8 芯帶狀光纖
	FH-70-12	12 芯帶狀光纖
	FH-70-12PC	對應 12 芯帶狀光纖轉換間距
	FH-FC-20	直徑 900μm 在 2mm 光纖內
	FH-FC-30	直徑 900μm 在 3mm 光纖內
	FH-60-LT900	900μm 鬆式光纖
	直流適配器	DCA-03
直流電源線	DCC-20	用於與汽車點煙器連接 BTR-15/DCA-03
	DCC-21	用於與汽車電池連接 BTR-15/DCA-03
	DCC-11	用於熔接機與熱剝除器連接
搬送夾具	CLAMP-DC-12	用於在工作托盤上搬送皮線光纖
冷卻架	JP-10	不通過工作托盤，直接與熔接機連接
	JP-10-FC	配備壓板的 JP-10
熱縮套管	FP-04(T)	40mm 最多 8 芯帶狀光纖
	FP-05	40mm 最多 12 芯帶狀光纖

備註：

- *1: 使用藤倉的標準光纖，並根據 ITU-T 和 IEC 的標準截斷方法進行測試所得到的結果。平均損耗會由於環境以及光纖的特性而發生改變。
- *2: 在室溫環境下測量所得到的結果。熔接時間的定義為從熔接機的液晶顯示器畫面出現光纖的影像開始到顯示出估算熔接損耗為止的時間。平均熔接時間會由於環境、光纖類型以及光纖特性而發生改變。
- *3: 在室溫環境下使用交流適配器所得到的結果。加熱時間的定義為從開始加熱蜂鳴器的響起到結束加熱蜂鳴器響起之間的時間。平均加熱時間會由於環境、熱縮套管型號以及電池狀態而發生改變。
- *4: 電極棒的壽命會由於環境、光纖類型以及熔接模式而發生改變。
- *5: 測試環境如下：
 - (1) 熔接和加熱時間：每次迴圈 2 分鐘
使用 12 芯帶狀光纖和 FP-05 熱縮套管
 - (2) 使用熔接機的省電功能
 - (3) 使用一塊還未老化的電池
 - (4) 在室溫環境下
熔接和加熱的次數會由於以上條件的改變而發生變化。
- *6: 在經過約為 500 次放電和充電迴圈以後電池的容量會下降到原來的一半。如果電池存儲或使用環境溫度超出範圍，亦或是在完全沒電的狀態下長期保存而不充電，其壽命會大大縮短。
- *7: Bluetooth® 的文字和標識是 Bluetooth SIG, Inc. 所註冊的商標。



亮鈞科技有限公司 Fujikura 台灣代理
 新北市深坑區北深路三段238-6號13樓
 Tel:(02)2664-6781 Fax :(02)2664-0844