

# 纖芯對準熔接機



## 90S

### 為您的進步而設計

纖核心對纖核心對準, 雙軸觀測系統, 可動式 V 溝槽光纖對準

可手動執行(4 個步驟完成熔接)及全自動熔接

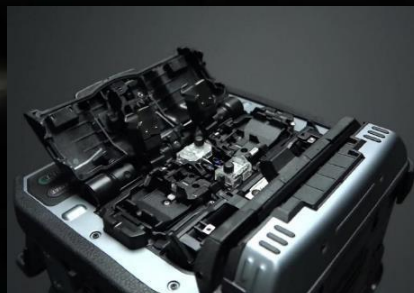
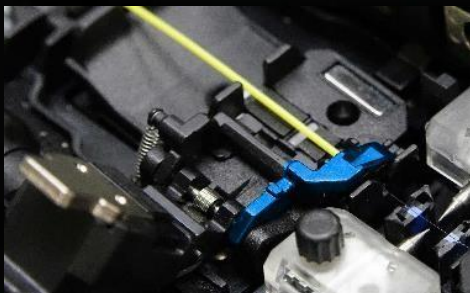
具有光纖自動形式判斷功能

具備超絕佳的穩定性及 PAS 對準系統

具有即時放電強度校正功能

無論光纖有色、無色皆可熔接

備有藍芽連線功能



 Fujikura

# 標準配備

## 90S 標準配備



描述	型號	單位
纖芯對準熔接機	90S	1pc
(1) 電池*	BTR-15	1pc
(2) 交流適配器	ADC-20	1pc
(3) 交流電源線	ACC-14,15,16或17	1pc
(4) USB通信線	USB-01	1pc
(5) 熔接機背帶	ST-02	1pc
(6) 電極棒(備用)	ELCT2-16B	1pair
(7) 光纖夾具裝載板	SP-03	1pair
(8) 攜帶箱	CC-39	1pc
(9) 左側工作托盤	WT-09L	1pc
(10) 右側工作托盤	WT-09R	1pc
(11) 工作托盤冷卻架	JP-09	1pc
(12) 三腳架螺絲	TS-03	2pcs
(13) 攜帶箱背帶	ST-03	1pc
(14) 酒精瓶	AP-02	1pc
(15) 快速操作手冊	QRG-02-E, C或J	1pc



# 參數指標



## 90S 參數指標

項目	參數指標	
光纖對芯方式	纖芯對準	
熔接光纖數量	單芯光纖	
適用光纖	光纖類型	單模光纖 多模光纖
	包層直徑	80 到 150 $\mu$ m
適用塗覆層	使用護套壓板	被覆層直徑：最大 3,000 $\mu$ m 切割長度：5到 16mm *1
光纖熔接效果	熔接損耗 *2	ITU-T G.652：平均 0.02dB
		ITU-T G.651：平均 0.01dB
		ITU-T G.653：平均 0.04dB
		ITU-T G.655：平均 0.04dB
熔接時間 *3	SM FAST模式：平均 7到 9秒	
	AUTO模式：平均 14到 16秒	
適用熱縮套管	熱縮套管類型	加熱收縮型套管
	熱縮套管長度	最大 66mm
	熱縮套管直徑	加熱前最大 6.0mm
熱縮套管加熱效果	加熱時間 *4	60mm slim模式：平均 9到 10秒
		60mm模式：平均 13到 15秒
光纖拉力測試	約為 2.0N	
電極棒壽命 *5	約為 5,000次熔接	
外觀屬性	尺寸 W	約為 170mm 不包括突出部
	尺寸 D	約為 173mm 不包括突出部
	尺寸 H	約為 150mm 不包括突出部
	重量	約為 2.8kg 包含電池
環境適應能力	溫度	使用環境：-10到 50攝氏度 儲存環境：-40到 80攝氏度
	濕度	使用環境：0到 95%RH 不結露 儲存環境：0到 95%RH 不結露
	海拔	最大 5,000 米
交流適配器	輸入	交流 100到 240V, 50/60Hz, 最大 1.5A
電池	類型	可充電鋰電池
	輸出	約為 直流 14.4V / 6.380mAh
	容量 *6	約為 300次熔接和加熱迴圈
	溫度	充電環境：0到 30攝氏度 儲存環境：-20到 30攝氏度
顯示	電池壽命 *7	約為 500 次充電迴圈
	液晶顯示器	5英寸的 TFT 觸控式螢幕
照明	放大倍數	200 到 320 倍
	V溝槽	LED 燈
接口	電腦	USB2.0 Mini B type
	外置 LED燈	USB2.0 A type 約為 DC5V, 500mA
	帶狀熱剝除鉗	Mini DIN 6pin 直流 12V, 最大 1A
	無線通訊 *8	Bluetooth 4.1 LE
數據儲存	熔接模式	100 個熔接模式
	加熱模式	30 個加熱模式
	熔接結果	20,000個熔接結果
	熔接影像	100 個影像
三腳架螺絲孔	1/4-20UNC	
其他特性	自動功能	根據光纖種類選擇熔接模式
		放電功率校正
		防風蓋自動打開和關閉
		護套壓板自動打開
		加熱器蓋子自動打開和關閉
培訓功能	熔接機內置教學視頻和 PDF 操作手冊	
光纖夾鉗	便於確定熱縮套管的位置	
電極棒	更換的時候不需要工具	

## 90S 選配件

項目	型號	備註
電池 *9	BTR-15	用於更換的電池
電極棒	ELCT2-16B	用於更換的電極棒
光纖夾具	FH-70-250	直徑 250 $\mu$ m 的被覆層
	FH-70-900	直徑 900 $\mu$ m 的被覆層
	FH-FC-20	直徑 900 $\mu$ m 在 2mm 光纖內
	FH-FC-30	直徑 900 $\mu$ m 在 3mm 光纖內
直流適配器	DCA-03	不通過電池與交流適配器連接
直流電源線	DCC-20	用於與汽車點煙器連接 BTR-15/DCA-03
	DCC-21	用於與汽車電池連接 BTR-15/DCA-03
搬送夾具	CLAMP-DC-12	用於在工作托盤上搬送皮線光纖
冷卻架	JP-10	不通過工作托盤， 直接與熔接機連接
	JP-10-FC	配備壓板的 JP-10
熱縮套管	FP-03	最大 60mm 直徑 900 $\mu$ m 的塗覆層
	FP-03(L=40)	最大 40mm 直徑 900 $\mu$ m 的塗覆層
	FP-03M	FP-03 使用無磁性材料
高精度切割器	CT50(單心~12心使用)	
光纖被覆剝除器	SS03 或 SS01	

備註：

\*1：切割長度取決於光纖的類型

5 到 16mm：纖殼直徑為 125  $\mu$ m / 被覆層直徑為 250  $\mu$ m

10 到 16mm：纖殼直徑為 125  $\mu$ m / 被覆層直徑為 400 或者 900  $\mu$ m

5 到 10mm：纖殼直徑為 80  $\mu$ m / 被覆層直徑為 160  $\mu$ m

\*2：使用藤倉的標準光纖，並根據 ITU-T 和 IEC 的標準截斷方法進行測試所得到的結果。平均損耗會由於環境以及光纖的特性而發生改變。

\*3：在室溫環境下測量所得到的結果。熔接時間的定義為從熔接機的液晶顯示器畫面出現光纖的影像開始到顯示出估算熔接損耗為止的時間。平均熔接時間會由於環境，光纖類型以及光纖特性而發生改變。

\*4：在室溫環境下使用交流適配器所得到的結果。加熱時間的定義為從開始加熱蜂鳴器的響起到結束加熱蜂鳴器響起之間的時間。平均加熱時間會由於環境，熱縮套管型號以及電池狀態而發生改變。

\*5：電極棒的壽命會由於環境，光纖類型以及熔接模式而發生改變。

\*6：測試環境如下：

(1) 熔接和加熱時間：每次迴圈 2 分鐘

(2) 使用熔接機的省電功能

(3) 使用一塊還未老化的電池

(4) 在室溫環境下

熔接和加熱的次數會由於以上條件的改變而發生變化。

\*7：在經過約為 500 次放電和充電迴圈以後電池的容量會下降到原來的一半。如果電池存儲或使用環境溫度超出範圍，亦或是在完全沒電的狀態下長期保存而不充電，其壽命會大大縮短。

\*8：Bluetooth® 的文字和標識是 Bluetooth SIG, Inc. 所註冊的商標。

\*9：在使用空運運輸電池的時候請注意 IATA 的規章。



亮鈞科技有限公司 Fujikura 台灣獨家代理  
 新北市(22241)深坑區北深路 3 段 238-6 號 13 樓  
 Tel:(02) 2664-6781 Fax:(02)2664-0844