

ACTIVE **BLADE MANAGEMENT**  
technology

四心光纖熔接機

41R

智慧管理



**Fujikura**

# 產品規格



## 41R 規格

項目	規格	
光纖對準方法	纖殼對準並具有熔化表面張力	
光纖可以熔接數量	最多4心	
適用光纖類型	光纖類型	單模光纖 多模光纖
	纖殼直徑	約125µm
適用被覆直徑	光纖夾具	被覆形狀：參閱選購項目
		切割長度：10mm
光纖熔接性能	熔接損失 *1	ITU-T G.652：平均 0.05dB
		ITU-T G.651：平均 0.02dB
		ITU-T G.653：平均 0.08dB
		ITU-T G.655：平均 0.08dB
		ITU-T G.657：平均 0.05dB
	熔接時間 *2	SM FAST 模式：平均 10 ~ 12秒 SM AUTO 模式：平均 15 ~ 18秒
適用保護套管	套管類型	熱縮套管
	套管長度	最大 66mm
	套管直徑	收縮前最大6mm
套管加熱性能	加熱時間 *3	40mm FP-04T 模式：平均 29 ~ 30秒
		單心 60mm 模式：平均 25 ~ 27秒
光纖拉伸試驗	約 2.0N	
電極棒壽命 <sup>74</sup>	約 2,000 次熔接	
物理描述	尺寸 W	約 131mm (無投影)
	尺寸 D	約 201mm (無投影)
	尺寸 H	約 79mm (無投影)
	重量	約 1.2公斤 包含電池
環境條件	溫度	操作：-10 ~ 50 °C 儲存：-40 ~ 80 °C
		濕度
	高度	最高 3,700公尺
交流適配器	輸入	AC100 ~ 240V, 50/60Hz, 最大 1.35A
電池組	類型	可充電鋰離子
	輸出	約 DC14.4V / 3,360mAh
	容量 <sup>5</sup>	約 140 次循環 熔接加熱縮為一個循環
	溫度	充電：0 ~ 40 °C 儲存：-20 ~ 30 °C
顯示	LCD 螢幕	TFT 5吋觸控螢幕
	放大倍率	約 44 ~ 66X
照明	V-溝槽	LED 燈
連接埠	電腦	USB2.0 Mini B type
	外接LED燈	USB2.0 A type 約 DC5V, 500mA
	無線連結 <sup>6</sup>	藍芽 4.1 LE
資料儲存	熔接模式	100 種熔接模式
	加熱模式	30 種加熱模式
	熔接結果	10,000 次
	光纖影像	100 張圖片
三腳架螺絲孔	1/4-20UNC	
其他特色	自動功能	通過光纖心數分析選擇熔接模式
		放電功率校準
	參考指南	熔接機內建PDF檔
電極棒	更換無需工具	

## 41R 選購配件

項目	型號	描述
光纖夾具	FH-70-250	250µm 被覆直徑
	FH-70-900	900µm 被覆直徑
	FH-70-2	2 心光纖帶
	FH-70-4	4 心光纖帶
	FH-FC-20	900µm在2mm被覆直徑內
	FH-FC-30	900µm在3mm被覆直徑內
轉換夾具	FH-60-LT900	900µm 鬆式套管光纖
	CLAMP-DC-12	在工作托盤上轉換下引電纜
熱縮套管	FP-04(T)	40mm 最多 8 心

### 備註

- \* 1：將藤倉相同的光纖熔接後，採用與ITU-T和IEC標準相關的縮減方法進行測量。平均熔接損耗根據環境條件和光纖特性而變化。
- \* 2：在室溫下測量。熔接時間的定義是從LCD監視器中顯示的光纖圖像到顯示的估計損耗。平均熔接時間根據環境條件、光纖類型和光纖特性而變化。
- \* 3：在室溫下使用交流適配器測得。從開始蜂鳴聲到結束蜂鳴聲定義加熱時間。平均加熱時間根據環境條件、套管類型和電池組條件而變化。
- \* 4：電極壽命根據環境條件、光纖類型和熔接模式而變化。
- \* 5：測試條件
  - (1) 熔接和加熱時間：2分鐘週期
  - (2) 使用熔接機省電設定
  - (3) 使用未老化的電池
  - (4) 在室溫下

在上述條件以外的條件下進行測試時，電池容量會發生變化。

\* 6：Bluetooth®標記和徽標是Bluetooth SIG, Inc.的註冊商標。



亮鈞科技有限公司 Fujikura 台灣獨家代理  
 新北市(22241)深坑區北深路3段238-6號13樓  
 Tel:(02) 2664-6781 Fax:(02)2664-0844